

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки и переподготовки квалифицированных рабочих по профессии «Швея».

В программы включены: квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению, а также экзаменационные билеты.

В конце приведен список рекомендуемой литературы.

Продолжительность подготовки новых рабочих установлена 2 месяца в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки.

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих составляет 2 недели.

Содержание труда рабочих, а также требования к знаниям и умениям при переподготовке, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 49 «Швейное производство», 1986 г.).

Экономическое обучение может проходить курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: «Экономика отрасли и предприятия», «Основы менеджмента», «Экономика отрасли» и др.

В тематические планы изучаемых предметов могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики производства в пределах часов, установленных учебным планом.

Тематические планы программ являются примерными и право конкретного распределения часов на теоретические и лабораторно-практические занятия по темам в пределах общего объема часов, отведенных на предмет учебным планом, предоставляются непосредственно преподавателям, которые самостоятельно выбирают формы и методы проведения занятий.

Изменения, корректизы или необходимость изучения отдельных тем программ рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются председателем учебно-методического совета образовательного учреждения.

При подготовке новых рабочих практическое (производственное) обучение проводится в два этапа: на первом – в учебных мастерских, на втором – на рабочих местах производства.

Мастер производственного обучения должен обучать эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте, рассматривать пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер производственного обучения, помимо изучения общих требований охраны труда и промышленной безопасности, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой отдельной темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, требованиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по охране труда и промышленной безопасности.

Квалификационный экзамен проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, рациональным приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия: Швея

Квалификация — 3-й разряд

Швея 3-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения операций простой сложности;
- типы швов; виды и свойства материалов;
- устройство обслуживаемого оборудования.

Швея 3-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную операций простой сложности по пошиву изделий из различных материалов;
- контроль соответствия цвета деталей изделий, прикладных материалов, ниток;
- выполнять выстегивание подкладки с утепляющими прокладками;
- выполнять выстрочивание рисунка на погонах и перчатках;
- выполнять закрепление блочки, кнопки, хольнитены;
- выполнять намелку линии на деталях, места расположения кнопок, петель;
- наметывание вручную детали из меха, подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий, полочки на бортовые прокладки;
- обметывание кольца, отверстия, петли;
- выполнять срезы деталей, изделий отделочной строчкой;
- обрабатывать детали верха изделий, подкладки;
- подгонять подкладки по верху изделия, по пристегивающимся утепляющим прокладкам для втачивания;
- выполнять подрезку детали верха;
- выполнять подшивание подкладка рукавов по проймам;
- прикрепление края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам, подкладки, прокладки к швам пройм, швы к прокладкам;
- соединять детали изделий; кромки, прокладки с деталями верха; рукава подкладок, укрепляющих прокладок с проймами;
- окантовывать детали подкладки, швы.

Квалификация – 4-й разряд

Швея 4-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения средней сложности операций;
- ассортимент изделий;
- порядок устранения мелких неполадок в работе оборудования.

Швея 4-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную средней сложности операций по пошиву изделий из различных материалов;
- устранять мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования;
- обрабатывать карманы внутренние на подкладке, низ изделий, подкладки меховые; проймы открытые;
- окантовывать детали верха;
- прострачивать отделочные строчки;

-соединять карманы накладные с деталями, изделием; кружево с деталями, изделиями; манжеты с рукавами; подкладки с верхом изделий; рукава с открытыми проймами; тесьма «Молния» с изделиями.

Квалификация – 5-й разряд

Швея 5-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения сложных операций;
- ассортимент изделий;
- порядок устранения мелких неполадок в работе оборудования.

Швея 5-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную сложных операций по пошиву изделий из различных материалов;
- устранять мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования.
- выполнять намелку и подрезку (в изделии) борта, лацканы, горловина, проймы, низ изделий;
- обметывать вручную петли;
- обрабатывать борта, воротники, горловины, лацканы, петли обтаченные, проймы закрытые, разрезы передов планками, карманы прорезные на деталях верха;
- прострачивать погоны в кант;
- выполнять разрезание отверстия карманов на деталях верха, переда для обработки планками;
- соединять воротники с горловинами, карманы накладные с внутренней стороны с деталями верха, кромки с бортами, лацканами полочек, лифы с юбками, манжеты с низом рукавов одной строчкой, напалки с перчатками, пальцы большие с перчатками, подкладки с верхом изделия при окантованных деталях верха; пояса с верхом брюк, юбок, курток; рукава с закрытыми проймами изделий, чашки со станом бюстгальтера с закрытый срез.

Квалификация – 6-й разряд

Швея 6-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения особо сложных операций;
- конструктивные особенности обслуживаемых машин.

Швея 6-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную особо сложных операций по пошиву изделий из различных материалов;
- соединять детали изделий пальтово-костюмного ассортимента:
рукава с проймами пальто, шинелей, верхних меховых изделий, пиджаков, фраков, визиток, мундиров, кителей, плащей, курток, жакетов, комбинезонов.

1.1.1 Основы экономики отрасли и предприятия

Понятия в экономике. Товарное обращение. Понятие и функции рынка. Виды, структура, инфраструктура рынков. Понятие и сущность конкуренции и монополии. Модели рынков. Антимонопольное законодательство. Закон и эластичность спроса и предложения. Ценовые и неценовые факторы спроса и предложения.

Натуральное и товарное хозяйство. Собственность и организационно-правовые формы предприятий. Виды экономических систем. Товарно-денежные отношения и обращение денег на рынке.

Валовой и национальный доход общества. Экономический рост в обществе. Безработица: причины, виды, последствия. Инфляция: сущность, виды, типы, причины и последствия. Особенности инфляции в России.

Взаимосвязь безработицы и инфляции. Антиинфляционная политика государства. Государственное макроэкономическое регулирование.

Производство. Предприятия. Организации, фирмы, роль малого бизнеса в экономике страны. Понятие и сущность экономических показателей. Капитал. Основной и оборотный капитал. Издержки производства. Цена, доход, прибыль, их формирование.

Производственные возможности общества.

I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

1.2 Специальный курс

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА предмета «Оборудование и технология изготовления швейных изделий»

№ п/п	Наименование предмета	Количество часов
1	Введение	2
2	Ручные работы	2
3	Оборудование швейных предприятий	2
4	Машинные работы	4
5	Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО)	26
6	Технология изготовления швейных изделий	18
7	Стандартизация и контроль качества изделий	2
8	Охрана труда, электро- и пожарная безопасность на производстве	4
Итого		60

Тема 1. Введение

Значение швейного производства в общей системе предприятий. Перспективы развития швейных предприятий в условиях рынка.

Понятие о трудовой, технологической дисциплине и культуре труда рабочего.

Ознакомление с квалификационной характеристикой, программами теоретического обучения по профессии.

Тема 2. Ручные работы

Организация рабочего места для ручных работ, применяемые инструменты и приспособления.

Виды ручных стежков и строчек, их назначение и применение. Приемы выполнения сметочных, обметочных, подшивочных стежков и их применение. Специальные ручные стежки, их применение.

Виды и способы крепления фурнитуры. Особенности изготовления нитяных петель.

Технические условия на выполнение ручных работ.

Терминология ручных работ. Подбор игл и ниток в зависимости от вида материала.

Тема 3. Оборудование швейных предприятий

Классификация машин швейного производства по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса.

Краткая характеристика основных видов швейных машин. Рабочие органы швейной машины и их взаимодействие.

Классификация машинных игл. Подбор игл в зависимости от вида и толщины тканей, приемы установки игл.

Машины челночного стежка. Образование двухниточного челночного стяжка, строение и свойства челночной строчки. Взаимодействие рабочих органов швейной машины в процессе образования челночного стежка. Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней нити. Способы установки рейки и лапки в зависимости от толщины тканей.

Регулировка величины стежка.

Технологическая и техническая характеристика стачивающих машин челночного стежка.

Основные механизмы стачивающих швейных машин (иглы, нитепрятгивателя, двигателя ткани, лапки, регулятора стежка и обратного хода, челнока), их устройство и работа. Места смазки механизмов и применяемые смазочные материалы. Неполадки в работе механизмов и способы их устранения.

Варианты одноигольных и двухигольных машин челночного стежка. Назначение, техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

Лабораторно-практические занятия*

Приспособления малой механизации на швейных машинах. Назначение и конструкция.

Лабораторно-практические занятия*

Машины цепного стежка, их назначение, область применения, конструктивные особенности. Однониточный цепной стежок, его строение, свойства и назначение. Конструкция машин двухниточного и трехниточного цепного стежка. Заправка машин.

Преимущества и перспективы применения машин цепного стежка.

Лабораторно-практические занятия*

Машины для выполнения загзагообразной строчки, обметочные и стачивающе-обметочные. Назначение и принцип образования простой и сложной загзагообразной строчки, обметочных и стачивающе-обметочных строчек.

Назначение и техническая характеристика машин, конструктивные особенности. Заправка ниток, смазка машин.

Электродвигатели швейных машин. Системы и средства управления электроприводами. Средства защиты. Система взаимодействия электродвигателя и механизмов машины.

Лабораторно-практические занятия*

Оборудование для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения деталей, устройство, регулирование нагрева, способы увлажнения. Правила безопасности труда при влажно-тепловой обработке.

Лабораторно-практические занятия*

Подъемно-транспортное оборудование, применяемое в швейном производстве.

Технический уход за швейным оборудованием. Порядок чистки и смазки швейных машин. Неполадки в работе швейных машин. Виды ремонта.

* Количество часов и содержание лабораторно-практических занятий определяются самим преподавателем.

Тема 4. Машинные работы

Организация рабочего места для машинных работ.

Оборудование, инструмент и приспособления для машинных работ; правила и приемы пользования ими.

Виды машинных стежков и строчек. Виды швов в изделиях. Конструкция швов. Характеристика соединительных швов. Краевые и отделочные швы. Машинные ниточные швы и технические условия на их выполнение. Терминология машинных работ.

Приемы работы на универсальной швейной машине, подбор игл и ниток соответственно обрабатываемым тканям.

Тема 5. Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий.

Влажно-тепловая обработка (ВТО)

Начальная обработка плоских деталей. Виды деталей швейных изделий ассортиментных групп и их составные части. Швы, применяемые для их соединения. Технические требования к обработке. Дополнительные материалы для обработки деталей.

Конструктивно – декоративные элементы в швейных изделиях.

Виды складок, рельефов, вытачек, назначение и способы их обработки.

Способы придания определенных форм и свойств плоским деталям. Места расположения жесткости, плотности, упругости на деталях одежды и их назначение. Способы достижения необходимых свойств и форм деталей (выстегивание, склеивание, образование вытачек, сутюжка, оттяжка, посадка ткани).

Обработка бортовых прокладок, последовательность и приемы выполнения. Использование клеевых, нетканых и других материалов. Дефекты и способы их устранения.

Придание краям отдельных деталей и участкам устойчивости к растяжению. Детали швейных изделий, подвергающиеся растяжению. Понятие об участках деталей, нуждающихся в предохранении от растяжения (края бортов, срезы проймы, плечевой срез, срез шлицы и т.д.). Способы прокладывания кромок и долевиков.

Обработка разрезов на плоских деталях. Разрезы на плоских деталях и отдельных узлах различных видов одежды, их назначение.

Виды петель в изделии. Технологическая последовательность изготовления обметанных, обтаченных петель.

Виды застежек в изделии. Методы обработки застежек. Обработка застежки одной обтачкой, тесьмой «молния», потайная застежка. Застежка настрочными планками, ее обработка.

Шлицы как конструктивный элемент одежды, их виды. Технологическая последовательность изготовления различных видов шлиц, дефекты и способы их устранения.

Обработка отдельных мелких деталей и карманов.

Клапаны, пояса, хлястики, шлевки, паты, погоны, банты. Их виды, составные части, форма, способы обработки.

Вешалки, полодержатели, бретели. Технологическая последовательность обработки.

Планки, кокетки и их обработка.

Карманы, их виды, классификация, составные части.

Технология обработки прорезных карманов без клапана с прямым прорезом, без клапана с застежкой тесьмой «молния», с клапаном, с листочкой, кантом.

Особенности обработки карманов в швах изделия (с листочками и без них).

Технология обработки накладных карманов с различной обработкой верхнего среза кармана (бейками, окантовками, кантами, оборками, обтачками или швом в подгибку).

Особенности обработки карманов с подкладкой с прокладками из нетканых и клеевых материалов.

Обработка различных срезов плоских деталей. Способы обработки срезов в зависимости от ткани и имеющегося оборудования.

Способы обработки срезов проймы полочки и спинки, плечевых срезов полочки, среза горловины спинки, внутренних срезов подбортов и обтачек.

Окантовка открытых срезов полоской подкладочной ткани в пальто с подкладкой до линии талии. Разновидности и способы обработки отложных воротников. Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой доверху, в изделиях с отворотом, цельнокроенных с полочкой типа «Шаль», «Апаш» и др.

Технологическая последовательность обработки верхнего среза брюк, верхнего среза юбок, нижнего среза брюк.

Дефекты, способы их устранения.

Конструкция рукавов, наименование срезов. Обработка одношовного и двухшовного рукава.

Обработка низа рукавов: швом в подгибку, швом в подгибку с образованием имитирующей манжеты, обтачками, окантовочным швом (на машине с приспособлением), бейками (на двухигольной машине с приспособлениями), притачными манжетами без застежки, с застежкой на пуговицы. Технологическая последовательность, способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение. Соединение втачного рукава с проймой. Обработка плечевых накладок. Обработка проймы в изделиях без рукавов.

Соединение лифа с юбкой. Способы обработки низа изделия.

Влажно-тепловая обработка, виды операций, назначение. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении влажно-тепловой обработки.

Влажно-тепловая обработка деталей различных конструкций швейных изделий ассортиментных групп. Температурный режим. Терминология влажно-тепловой обработки.

Тема 6. Технология изготовления швейных изделий

Виды изделий в ассортиментных группах. Виды материалов. Детали кроя.

Общее понятие о последовательности сборки различных швейных изделий, местах расположения посадок и их назначении.

Способы и методы выполнения монтажных операций по сборке различных швейных изделий.

Виды и назначение постельного и столового белья, прямого и фасонного. Детали кроя пододеяльников, наволочки, простыней, покрывал, скатерей, полотенец и др.

Технология изготовления. Виды отделок, применяемых при изготовлении постельного и столового белья, и соединение их с основными деталями.

Технологическая последовательность изготовления нательного белья. Виды и назначение нательного белья, детали кроя. Технология изготовления распашонок, трусов, пижам, ночных и нижних сорочек, кальсон и т.п. Способы обработки кокеток и соединение их с основными деталями.

Технология обработки мелких деталей.

Монтаж поясных и плечевых изделий.

Контрольные надсечки, их назначение. Способы соединения боковых и плечевых срезов в различных швейных изделиях.

Приемы соединения подкладки с изделием. Прикрепление швов подкладки к швам верха изделия.

Обработка утепляющих прокладок. Приемы соединения утепляющих прокладок с подкладкой и верхом. Различные варианты выполнения монтажных операций по соединению утепляющих прокладок в зимних пальто.

Технологическая последовательность изготовления юбок. Характеристика фасонов юбок, детали края. Порядок подготовки деталей к сборке изделия, последовательность и способы обработки боковых срезов, вытачек, застежки, верхнего края, кокетки, низа в юбках различных фасонов. Обработка юбки на подкладке.

Влажно-тепловая обработка. Возможные дефекты и способы их устранения.

Технологическая последовательность изготовления брюк. Характеристика фасонов брюк, детали края. Порядок подготовки деталей к сборке изделия. Последовательность, способы и особенности обработки мелких деталей, вытачек и складок на передних и задних половинках брюк; срезов; заднего и боковых карманов; застежки и верхнего края брюк различных моделей. Соединение основных частей брюк. Способы обработки низа брюк. Влажно-тепловая обработка. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.

Технологическая последовательность изготовления изделий плательного ассортимента. Характеристика фасонов платьев, детали края. Порядок подготовки деталей к сборке изделия, последовательность монтажных операций по сборке.

Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций и мужских верхних сорочек. Особенности обработки изделий из синтетических тканей. Применение прокладок в мужских сорочках и женских блузках. Отделки и отделочные материалы женских блузок и мужских сорочек.

Окончательная чистка и отделка швейных изделий.

Требования к качеству выполняемых операций.

Тема 7. Стандартизация и контроль качества изделий

Стандартизация, ее роль в повышении качества швейной продукции. Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов в швейном производстве и их характеристика. Ответственность предприятия за выпуск продукции, не соответствующей стандартам.

Система управления качеством на швейном предприятии. Формы и методы контроля качества. Оценка уровня качества продукции и ее аттестация на конкретном предприятии. Приемка швейной продукции.

Тема 8. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность на производстве

Охрана труда. Условия труда. Законодательство РФ по вопросам охраны труда.

Государственный надзор и общественный контроль за соблюдением требований безопасности труда. Ответственность руководителей предприятий за соблюдение норм и правил охраны труда. Ответственность работников за нарушение правил безопасности труда и трудовой дисциплины.

Общие санитарно-гигиенические требования к производственным помещениям. Температурно-влажностный режим в производственных и бытовых помещениях. Производственная вентиляция, ее назначение. Виды вентиляции: естественная, механическая (проточная и вытяжная, общебменная и местная). Кондиционирование. Мероприятия по оздоровлению условий труда. Стандарт на санитарно-гигиенические требования (воздух, влажность, температура, вредные вещества).

Основные понятия о шуме и вибрации. Влияние шума и вибрации на организм человека, защита от них.

Требования к освещенности производственных помещений и рабочих мест. Естественное и искусственное освещение.

Травматизм и профзаболевания, меры их предупреждения.

Требования безопасности труда на швейных предприятиях. Соблюдение правил безопасности труда, производственной санитарии и гигиены. Средства защиты работающих и помочь при несчастных случаях.

Электробезопасность. Виды электротравм. Требования электробезопасности. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.

Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров на швейных предприятиях. Меры пожарной профилактики. Правила поведения при пожаре, порядок вызова пожарной команды. Средства пожаротушения и правила пользования ими.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
предмета
«Оборудование и технология изготовления швейных изделий»

№ п/п	Наименование предмета	Количество часов
1	Волокнистые материалы и их свойства	1
2	Строение и свойства тканей	2
3	Ассортимент материалов для изготовления одежды	6
4	Материалы для соединения деталей швейных изделий	1
5	Утепляющие материалы, фурнитура и отделочные материалы	2
Итого		12

Тема 1. Волокнистые материалы и их свойства

Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация волокон по происхождению. Краткие сведения о химической структуре волокон и влиянии ее на их свойства.

Понятие об основных свойствах волокон: длине, тонине, прочности, удлинении, трении, гигроскопичности, стойкости к истиранию, нагреванию и т.д. Значение каждого свойства в характеристике качества волокон и готовых материалов при определении их назначения.

Натуральные волокна растительного происхождения: хлопок и лен. Строение, химический состав, свойства. Их влияние на свойства тканей.

Натуральные волокна животного происхождения: шерсть, шелк. Строение, химический состав, свойства, их влияние на свойства тканей.

Химические волокна: искусственные и синтетические.

Различия в происхождении сырья для получения искусственных и синтетических волокон.

Особенности структуры и свойства основных видов искусственных и синтетических волокон, их влияние на свойства тканей. Преимущества и недостатки.

Волокна металлические и минеральные. Штапельные волокна и особенности их получения.

Тема 2. Строение и свойства тканей. Сортность

Общая характеристика строения и свойств тканей.

Размерные величины ткани, их влияние на технологию пошива одежды. Взаимозависимость структуры, плотности и толщины ткани. Влияние ширины и веса ткани на фасон, конструкцию изделия и раскрой.

Характерные ширины тканей. Весовая группировка тканей. Переплетения простые и их производные. Сложные переплетения. Волокнистый состав тканей: лицо, изнанка, основа и уток ткани.

Механические свойства тканей. Факторы, влияющие на прочность ткани. Износстойкость, сминаемость, жесткость и драпируемость.

Физические (гигиенические) свойства тканей, их характеристика. Теплозащитные свойства, воздухопроницаемость и др., их значение для одежды.

Технологические (пошивочные) свойства тканей.

Осыпаемость, устойчивость нитей к сдвигу, прорубаемость, сопротивление резанию, скольжение нитей, усадка тканей.

Прочность окраски тканей и способы ее определения.

Способность тканей к формированию при влажно-тепловой обработке. Оптические свойства, колорит, рисунок и окраска тканей.

Стандартизация тканей. Основные показатели качества тканей, принимаемые за основу при установлении сортности.

Определение сорта ткани по дефектам внешнего вида, по показателям механических свойств, по стойкости окраски.

Тема 3. Ассортимент материалов для изготовления одежды

Общие сведения об ассортименте тканей. Понятие об артикуле ткани, прейскурантах на ткани.

Ассортимент хлопчатобумажных тканей. Группировка хлопчатобумажных тканей по торговому прейскуранту, их краткая характеристика.

Шерстяные ткани, их группировка по торговому прейскуранту. Камвольные, тонкосуконные, грубосуконные группы шерстяных тканей, их характеристика и пошивочные свойства.

Шелковые ткани, группировка их по торговому прейскуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей, их пошивочные свойства.

Льняные ткани, краткая характеристика отдельных видов, пошивочные свойства.

Распознавание вида и пошивочных свойств ткани, наличия в тканях химических волокон органолептическим способом.

Материалы для изготовления непромокаемых пальто и плащей, дублированные материалы, пленочные материалы, материалы с различными пропитками, натуральная и искусственная кожа и замша; трикотаж; ассортимент, технологические свойства.

Нетканые материалы, принцип их изготовления. Физико-механические и пошивочные свойства.

Новые материалы для пошива одежды.

Тема 4. Материалы для соединения деталей швейных изделий

Швейные нитки, их производство, классификация, ассортимент, признаки, группировки, свойства. Требования к качеству ниток.

Область применения различных видов ниток и крученой пряжи, целесообразность замены натуральных шелковых ниток синтетическими.

Клеевые материалы для соединения деталей. Их виды и применение в швейном производстве.

Тема 5. Утепляющие материалы, фурнитура и отделочные материалы

Прокладочные и утепляющие материалы, их разновидности, назначение и физико-механические свойства. Новые утепляющие материалы.

Прокладочные материалы, их разновидности, свойства и назначение. Новые виды прокладочных материалов.

Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева, их ассортимент и назначение, требования к качеству.

Фурнитура. Пуговицы, их классификация по материалу, форме, размерам, способу крепления и назначению.

Крючки, петли, пряжки, кнопки, застежки «молния», «липучка».

Контроль качества швейных материалов и фурнитуры, порядок их приемки и проверки. Уход за швейными материалами и их хранение.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
производственного обучения

№ п/п	Наименование предмета	Количество часов
	I. Обучение в учебных мастерских	
1	Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в учебной мастерской	4
2	Освоение приемов выполнения ручных и машинных работ	22
3	Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий ассортиментных групп по выполнению влажно-тепловой обработки	30
	Итого	56
	II. Обучение на предприятии	
4	Участие в изготовлении швейных изделий ассортиментных групп	18
5	Самостоятельное выполнение работ швеи 3-4-го разряда	150
	Итого	168
	Всего	224

ОБУЧЕНИЕ В УЧЕБНЫХ МАСТЕРСКИХ

Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в учебной мастерской

Ознакомление с учебной мастерской, режимом работы, оборудованием и организацией рабочего места, порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений, программой производственного обучения. Расстановка обучаемых по рабочим местам.

Требования безопасности труда в учебной мастерской и на рабочем месте. Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с причинами и видами травматизма при выполнении швейных работ. Меры предупреждения травматизма.

Основные правила электробезопасности в учебной мастерской при пользовании электрооборудованием, электронагревательными приборами.

Пожарная безопасность. Причины пожаров в учебных мастерских и меры по их устраниению. Пожарная сигнализация, пользование огнетушителями. Поведение при возникновении загорания, порядок вызова пожарной команды.

Оказание первой помощи при ожогах, поражении электрическим током.

Тема 2. Освоение приемов выполнения ручных и машинных работ

Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.

Выполнение ручных работ: подбор игл и ниток, приемы пользования иглой и наперстком, выполнение ручных стежков, строчек прямого стежка, наметочных строчек из косых стежков, специальных стежков для отделочных работ; изготовление закрепок, обметывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.

Выполнение машинных работ. Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и останов машины, подбор номеров игл и ниток, намотка ниток на шпульку. Регулировка частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей. Регулировка скорости машины. Уход за машиной.

Освоение навыков выполнения прямых, параллельных, овальных и зигзагообразных строчек на ткани. Закрепление концов строчек. Стачивание двух срезов деталей из тканей различных по толщине, с косым и прямым срезом, с посадкой и без посадки.

Соединение срезов деталей стачным швом с одновременным их обметыванием, настрочным швом, накладным швом с открытыми и закрытыми срезами. Выполнение шва встык, запошивочного, двойного с применением средств малой механизации; различных видов краевых и отделочных швов.

Тема 3. Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий ассортиментных групп, по выполнению влажно-тепловой обработки

Обработка срезов, вытачек, складок. Обметывание срезов, обработка срезов полоской тонкой ткани или специальной тесьмой.

Обработка вытачек верхних, передних, боковых; разрезных и неразрезных; переходящих в односторонние и во встречные мягкие складки.

Влажно-тепловая обработка, технические требования к швам вытачек. Возможные дефекты обработки и способы их устранения.

Обработка складок различных видов, в том числе влажно-тепловая. Особенности обработки складок из тканей в полоску и клетку.

Обработка рельефов и подрезов.

Обработка клапанов. Проверка края клапана и его подкладки, обтачивание клапана, подрезка шва, вывертывание, прокладывание отделочной строчки, оборки, канта, бейки.

Обработка хлястиков, погонов, пат. Обтачивание, вывертывание, прокладывание отделочной строчки.

Обработка пояса. Стачивание по длине, обтачивание концов, вывертывание, прокладывание отделочной строчки. Обработка концов пояса под шлевку или пряжку.

Обработка различных видов листочек. Обработка верхнего и боковых краев и уточнение ширины листочки.

Обработка отдельных мелких деталей – вешалок, полодержателей, бретелей и др.

Обработка петель. Обметывание петель. Обработка петель из вытачного или плетеного шнура, из прямой полоски ткани, петель в шве планки, обтачных петель. Обработка различных петель на подбортах.

Обработка карманов. Прорезные карманы, детали, необходимые для их обработки. Способы обработки прорезного кармана «в рамку» в пальто, пиджаке, жакете, изделиях плательной группы.

Технология обработки прорезного кармана «в рамку» на передних половинках брюк; боковых карманов брюк; заднего кармана брюк. Способы обработки подкладки карманов.

Способы обработки прорезного кармана с клапаном в пальто, пиджаке, жакете, брюках, изделиях плательной группы.

Накладные карманы, их детали. Способы обработки простого накладного кармана в платье. Особенности обработки накладного кармана с бейкой, кантом, кружевом.

Обработка накладного кармана со складками и листочкой, с прорезом и клапаном, с подкладкой, с прокладками из нетканых, клеевых материалов.

Способы обработки карманов в швах и складках.

Обработка шлиц в юбке и платьях, на спинках верхней одежды. Способы обработки правой и левой сторон шлиц. Клеевой способ обработки разреза.

Возможные дефекты и их устранение.

Обработка бортовой прокладки. Конструкция бортовой прокладки в зависимости от вида изделия и применяемых материалов. Использование нетканых и других материалов при обработке бортовой прокладки. Способы обработки (клеевой и ниточный методы).

Обработка подкладки. Изготовление вешалки и полодержателя. Обработка вытачек, плечевых накладок и утепляющей прокладки. Выстегивание подкладки с утепляющей прокладкой. Соединение плечевых накладок, утепляющей прокладки и подкладки с изделием.

Обработка верхних и нижних срезов юбок и брюк.

Обработка нижних срезов брюк с двойными манжетами, полуторными и без них. Притачивание тесьмы, подгибание и застрачивание обрезных краев. Закрепление манжет над боковыми и шаговыми швами. Обработка верхнего среза брюк специальной тесьмой, притачным поясом. Обработка застежки на припуске юбки. Прокладывание кромки в сгиб застежки. Обработка верхнего среза юбки корсетной лентой, притачным и отложным поясом. Обработка нижнего среза юбки. Обработка пояса и соединение его с юбкой. Обработка юбки на подкладке.

Влажно-тепловая обработка. Выполнение операций влажно-тепловой обработки различных деталей и узлов швейных изделий ассортиментных групп. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей.

Выполнение отдельных простых операций в процессе изготовления швейных изделий ассортиментных групп.

ОБУЧЕНИЕ НА ПРЕДПРИЯТИИ

Тема 4. Участие в изготовлении швейных изделий ассортиментных групп

Постельное и столовое белье. Изготовление постельного белья (наволочки, простыни, пододеяльники); скатерей, полотенец, салфеток, штор и др. Обработка края простыни с закрытым и открытым срезом. Обработка двойным швом наволочки. Обработка выреза пододеяльника. Выполнение различных отделок – использование кружев, рюшей, шитья, гипюра и пр.

Нательное белье. Изготовление различного нательного белья. Обработка разреза переда нательного белья нижней и верхней планками. Обработка плечевых и боковых срезов, низа рукава и низа изделия. Изготовление ночных сорочек и пижам без застежек, ползунков, распашонок и т.д.

Изделия одежды плательного ассортимента.

Изготовление женских или детских платьев, юбок, блузок, сарафанов из различных материалов. Проверка нумерации и уточнение деталей кроя, обработка срезов, складок, вытачек, отделочных деталей с соблюдением технических условий. Обработка различных видов застежек. Подшивание низа изделий с применением специальных машин.

Тема 5. Самостоятельное выполнение работ швеи 3-4-го разряда

Самостоятельная работа учащихся под наблюдением мастера производственного обучения по закреплению полученных знаний, умений и навыков работы в соответствии с квалификационными требованиями.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ (ПРОБНАЯ) РАБОТА

ЛИТЕРАТУРА

- Л.Ф. Першина и др. Технология швейного производства. – М.: Легпромбытиздат, 1991.
- А.Т. Труханова. Технология женской и детской легкой одежды. – М.: Академия, 1999.
- А.Т. Труханова. Основы технологии швейного производства. – М.: Академия, 2001.
- В.В.Ермилова, Д.Ю. Ермилов. Моделирование и художественное оформление одежды.М.: Академия, 2000.
- Х.И.Махмутова Конструируем, моделируем, шьем.- М.:Просвещение, 1994
- Т.А. Рослякова. Крою и шью.- М.: Мир книги; Ростов н/Д: Феникс, 2000.
- Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова. Материаловедение швейного производства. – М.: изд. «Мастерство», 2000.
- В.Я. Франц. Оборудование швейного производства. – М.: изд. «Мастерство», 2001.
- В.Я. Франц. Швейные машины (илюстрированное учебное пособие). – М.: 2001.
- А.С. Ермаков. Оборудование швейных предприятий. – М.: ИРПО, 2001.
- В.Н. Чернякова. Технология обработки ткани. Учебник для 7-9 классов.-М.: Просвещение, 2000